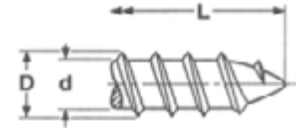




# SELF TAPPING SCREWS

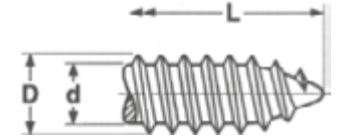


## THREADS FOR SELF TAPPINGS SCREWS Type A

Nominal Size or Basic Screw Diameter		Threads per Inch	D		d		L	
			Major Diameter		Minor Diameter		These Lengths or Shorter Have AB Threads	
			Max.	Min.	Max.	Min.	90° Heads	Csk Heads
6	0.139	18	0.141	0.136	0.102	0.096	1/4	5/16
7	0.155	16	0.158	0.152	0.114	0.108	5/16	3/8
8	0.165	15	0.168	0.162	0.123	0.116	3/8	7/16
10	0.192	12	0.194	0.188	0.133	0.126	3/8	1/2
12	0.218	11	0.221	0.215	0.162	0.155	7/16	9/16
14	0.252	10	0.254	0.248	0.185	0.178	1/2	5/8
20	0.330	9	0.333	0.327	0.234	0.226	11/16	13/16
24	0.385	9	0.390	0.383	0.291	0.282	3/4	1



# SELF TAPPING SCREWS



## THREADS FOR SELF TAPPINGS SCREWS Type AB

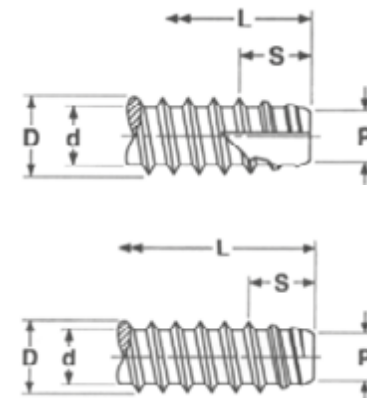
Nominal Size or Basic Screw Diameter		Threads per Inch	D		d		L	
			Major Diameter		Minor Diameter		These Lengths or Shorter Have AB Threads	
			Max.	Min.	Max.	Min.	90° Heads	Csk Heads
4	0.1120	24	0.114	0.110	0.086	0.082	3/16	7/32
6	0.1380	20	0.139	0.135	0.104	0.099	7/32	17/64
8	0.1640	18	0.188	0.161	0.122	0.116	9/32	21/64
10	0.1900	16	0.189	0.183	0.141	0.135	21/64	3/8
12	0.2160	14	0.215	0.209	0.164	0.157	3/8	13/32
1/4	0.2500	14	0.246	0.240	0.192	0.185	13/32	15/32
5/16	0.3125	12	0.315	0.306	0.244	0.236	5/8	3/4
3/8	0.3750	12	0.380	0.371	0.309	0.299	3/8	29/32



# SELF TAPPING SCREWS

## THREADS FOR SELF TAPPINGS SCREWS

### Type 25 - Type B



Nominal Size or Basic Screw Diameter		Threads per Inch	D		d		P		S				L			
			Major Diameter		Minor Diameter		Point Diameter		Point Taper Length				Determinant Length for Point Taper		Minimum Practical Screw Length	
									For Short Screws		For Long Screws					
Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	90° Heads	Csk Heads	90° Heads	Csk Heads	
2	0.0860	32	0.088	0.084	0.064	0.060	0.058	0.054	0.062	0.047	0.078	0.062	7/64	3/16	7/64	5/32
4	0.1120	24	0.114	0.110	0.086	0.082	0.079	0.074	0.083	0.063	0.104	0.083	3/16	1/4	9/64	3/16
6	0.1380	20	0.139	0.135	0.104	0.099	0.095	0.089	0.100	0.075	0.125	0.100	1/4	5/16	11/64	1/4
8	0.1640	18	0.166	0.161	0.122	0.116	0.112	0.106	0.111	0.083	0.139	0.111	5/16	7/16	3/16	1/4
10	0.1900	16	0.189	0.183	0.141	0.135	0.130	0.123	0.125	0.094	0.156	0.125	3/8	1/2	15/64	5/16
12	0.2160	14	0.215	0.209	0.164	0.157	0.152	0.145	0.143	0.107	0.179	0.143	7/16	9/16	9/32	3/8
14	0.2500	14	0.246	0.240	0.192	0.185	0.179	0.171	0.143	0.107	0.179	0.143	1/2	5/8	9/32	3/8
5/16	0.3125	12	0.315	0.306	0.244	0.236	0.230	0.222	0.167	0.125	0.196	0.161	15/32	19/32	27/32	31/32
3/8	0.3750	12	0.380	0.371	0.309	0.299	0.293	0.285	0.167	0.125	0.196	0.161	17/32	11/16	15/16	1 1/8